

# Schweißzertifikat

Nr.: 143284-R1


nach DIN EN 1090-1:2010-07 für die Ausführung von Schweißarbeiten auf der Baustelle zur Herstellung tragender Stahlbauteile der Ausführungsklassen 1 bis 3

<b>Hersteller und Anwender</b>	<b>Bernd Zienert Stahl-/Metallbau</b> Gundstraße 8 91056 Erlangen Deutschland
<b>Norm</b>	DIN EN 1090-2:2011-10
<b>Ausführungsklassen</b>	EXC 1 bis EXC 3 nach DIN EN 1090-2
<b>Schweißprozesse</b>	135 – Metall-Aktivgasschweißen (tMAG, vMAG) 141 - Wolfram-Inertgasschweißen (WIG)
<b>Grundwerkstoffe</b>	S235, S275, S355 gemäß Normen nach EN 1090-2, Tabellen 2 und 3; Nichtrostende Stähle gemäß Normen nach EN 1090-2, Tabelle 4
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b>	Herr Bernd Zienert, geb. 28.02.1981 in Erlangen Schweißaufsicht mit speziellen technischen Kenntnissen (Stufe S)
<b>Vertreter Schweißaufsicht</b>	keiner
<b>Unterstützung der Schweißaufsicht</b>	keiner
<b>Nächste Überprüfung</b>	IV. Quartal 2018
<b>Nachweis</b>	Der Hersteller und Anwender der Bauart „Schweißen von Stahlbauteilen auf der Baustelle“ hat gegenüber der Prüfstelle nachgewiesen, dass er über die vorgeschriebenen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt.
<b>Bemerkung/en</b>	Die vorgenannten Schweißprozesse dürfen nur durch qualifizierte Schweißer entsprechend EN 1090-2 Punkt 7.4.2 und mit qualifizierten Schweißverfahren entsprechend Tabelle 12 ausgeführt werden. Dieses Zertifikat ersetzt das Zertifikat mit der Nummer 143284 vom 21.12.2016

Nürnberg, 20.03.2017

TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH  
Tillystraße 2 • 90431 Nürnberg



  
Dipl.-Ing. (FH) Franz Lorenz  
Stellv. Leiter der anerkannten Prüfstelle  
BAY02